

Medidas J y I
Comité Ciudadano Supervisor
para el
Distrito Escolar Elemental de Alum Rock

El día 10 de julio de 2008 la Mesa Directiva aprobó la formación del Comité Supervisor y los Estatutos del Comité. El día 14 de agosto de 2008, la Mesa Directiva adoptó y certificó una resolución para que oficialmente se incluyera el acta de los resultados de la elección. Con los electores del Distrito Escolar Elemental de Alum Rock, vino y se aprobó la Medida J, el día 6 de noviembre de 2012, un bono de \$125 millones de dólares para instalaciones escolares. En seguido, la Medida I se aprobó, un bono de \$140 millones el día 7 de junio de 2016, para continuar las reparaciones en las escuelas y construcción. Esta es una solicitud para ser considerado para el Comité Ciudadano Supervisor

Nombre del solicitante en letra de molde _____

Solicitud para ser Nombrado

Mediante la presentación de esta solicitud, yo certifico que cumpla con los siguientes requisitos:

1. Disposición y capacidad para trabajar en colaboración dentro de un grupo con opiniones diversas
2. Compromiso para asistir con regularidad a las reuniones del Comité Ciudadano Supervisor (COC, por sus siglas en inglés)
3. Disposición para cumplir con el Código de Conducta establecido por el COC
4. Disposición para comunicarse de manera responsable con la comunidad
5. Comprendo y acepto la función del COC en relación con el Bono de la Medida
6. Tengo la preparación y experiencia necesaria para prestar servicio en el COC
7. Vivo dentro de la zona del Distrito Escolar Elemental de Alum Rock (ARUESD, por sus siglas en inglés)
8. Que no soy empleado, asesores, contratista o proveedor de ARUESD

Plazo: 2 años*

***Comenzando en la fecha de aprobado de la Mesa Directiva**

Firma _____

Observación: Los miembros de la Mesa Directiva nombrarán a los siete (7) miembros del Comité

Membresía al Comité Ciudadano Supervisor:

La Ley de California exige que ciertas personas sean representadas en el Comité Ciudadano Supervisor ("el Comité). Por favor indique cada una o todas la representaciones por las cuales usted reúne los requisitos para ejercer un cargo en el comité

____ Miembro activo de una organización empresarial representante de la comunidad empresarial

Nombre de la compañía: _____

____ Miembro activo en una organización de ciudadanos de la tercera edad

Nombre del grupo: _____

____ Miembro activo de una organización legítima de contribuyentes de impuestos

Nombre de la organización: _____

____ Padre, madre o tutor de un estudiante del Distrito Escolar Elemental de Alum Rock

Nombre del estudiante/escuela: _____

____ Padre, madre o tutor activo en la Asociación de Padres de Familia y Maestros (PTA, siglas en inglés), en el Consejo del Plantel Escolar (SSC, siglas en inglés), o Distrito Escolar

Nombre del PTA/SSC: _____

____ Miembro activo de la comunidad en general

Nombre del grupo: _____

- Si es posible, por favor proporcione el nombre de una persona como contacto y el teléfono de la organización en la cual usted se encuentra activo. El Distrito Escolar podrá contactar a estas organizaciones para verificar su participación en ellas.

Datos Generales:

Nombre: _____

Domicilio: _____

____ Código postal: _____

Teléfono particular: _____ Correo electrónico: _____

Información del Empleo:

Nombre del empleo: _____

Domicilio del empleo: _____

Teléfono del empleo: _____ Correo electrónico: _____

Formación Académica:

(Su respuesta es opcional, usted puede adjuntar un curriculum vitae o añadir páginas adicionales en caso necesario)

Universidad: _____

Título universitario /Especialidad: _____

Escuela vocacional u otras instituciones educativas: _____

Datos adicionales:

1. ¿Alguna vez ha sido usted miembro de un comité de un distrito escolar?

_____Sí _____No Si respondió que sí, ¿en que función y cuándo?

2. ¿Es usted, o alguna vez ha sido usted o algún miembro directo de su familia empleados del Distrito Escolar Elemental de Alum Rock?

(**ATENCIÓN:** Está prohibido por ley que los empleados del Distrito Escolar sean miembros del Comité Ciudadano de Supervisión.)

_____Sí _____No Si respondió que sí, por favor explique:

3. ¿Es usted un proveedor de bienes y servicios, contratista o asesor del Distrito Escolar?

(**ATENCIÓN:** Está prohibido por ley que los proveedores de bienes y servicios, contratistas y asesores del Distrito Escolar sean miembros del Comité Ciudadano de Supervisión.)

_____Sí _____No

4. Por favor escriba en una lista su membresía actual o pasada con a algún tipo de servicio a la comunidad (por ejemplo, voluntariado, cívico u organizaciones para la juventud).

Requisitos:

1. Describa sus aptitudes, capacitación y experiencia en las finanzas, instalaciones y/o construcción.

(Puede adjuntar un curriculum vitae o añadir páginas adicionales en caso de que sea necesario)

2. Describa su participación con el Distrito Escolar Elemental de Alum Rock o en las escuelas del distrito escolar.

Por favor conteste las siguientes respuestas:

1. ¿Por cuánto tiempo ha residido usted en el Distrito Escolar? ____Años ____ Meses

2. ¿Tiene usted hijos o nietos que actualmente asisten (o han asistido) a las escuelas del Distrito Escolar de Alum Rock?

____Sí ____No

¿Qué escuelas?: _____

3. ¿Sabe usted de algún motivo como un posible conflicto de interés que le podría afectar adversamente en su capacidad para prestar servicio en el Comité de la Medidas J y I?

____Sí ____No Si respondió que sí, por favor explique:

4. Explique por qué usted quiere ser nombrado para este Comité (Puede añadir páginas adicionales en caso de que sea necesario)

5. ¿Puede usted cumplir mínimo 1 plazo de servicio (dos años) como miembro del Comité Ciudadano Supervisor y además abstenerse de llegar a ser empleado, proveedor de bienes y servicios, Contratista, o asesor del Distrito Escolar durante ese plazo de servicio?

_____Sí _____No

6. ¿Está usted disponible para asistir a las reuniones del Comité durante por la noche durante la semana?

_____Sí _____No

Si respondió que sí, por favor explique:

-
7. A los miembros del Comité Ciudadano Supervisor (COC, siglas en inglés) se les pedirá que presenten una declaración sobre su estado financiero y de conflicto de interés de acuerdo a las normas y condiciones establecidas por la Comisión para el Ejercicio Justo de la Política (Fair Political Practices Commission) ¿Está usted dispuesto a presentar la declaración sobre su estado financiero en caso de que llegue a ser nombrado para el Comité Ciudadano Supervisor?

_____Sí _____No

CERTIFICACIÓN DEL SOLICITANTE:

Todo lo contestado y declarado en este documento es verdadero y completo a mi leal saber y entender.

Firma

Fecha

La solicitud llenada y firmada deberá ser enviada a Patricia Tovar en Business Services Department, Alum Rock Union Elementary School District Office, 2930 Gay Avenue, San Jose, CA 95127. Si usted piensa enviar por fax su solicitud (408 928-6445) o por correo electrónico (patricia.tovar@arUSD.org), usted se tendrá que encargar de llamar para confirmar que su fax o correo electrónico haya sido recibido.

Les informamos que las solicitudes llenadas son registros públicos disponibles para ser leídos por el público. Para confirmar que su fax o correo electrónico haya sido recibido o en caso de que tenga alguna pregunta, por favor llame a Patricia Tovar al (408) 928-6846.